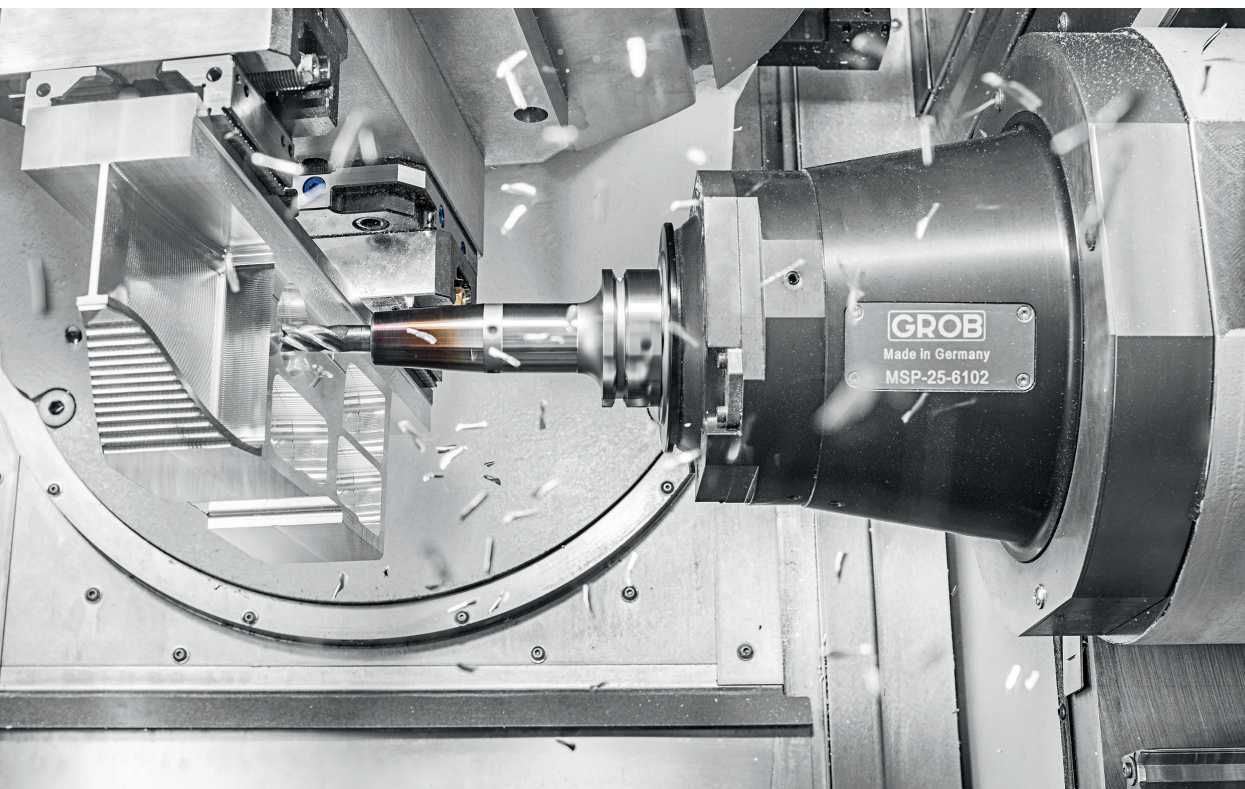


Universal-BAZ ■ Einstiegsmaschinen ■ Elektromobilität ■ Digitalisierung

Gerüstet für die E-Mobilität

Das Traditionsunternehmen Grob tritt zur EMO mit seiner neuen access-Serie an Einstiegs-Universal-BAZ sowie mit einem hochproduktiven Doppelspindel-BAZ an. Daneben stehen die jüngsten Entwicklungen im Bereich der Elektromobilität im Fokus.



1 Starke Leistung in der universellen Anwendung: Die Grob-Universal-BAZ überzeugen seit ihrer Markteinführung 2007 in zahlreichen Industriezweigen; hier eine Überkopf-Bearbeitung aus dem Bereich Aerospace mit vorteilhaftem Späneflug

(© Grob-Werke)

Seit mehr als vierzig Jahren stellen die Grob-Werke ihre technologischen Neuheiten alle zwei Jahre auf der EMO vor. Hierzu zählen etwa die G-Baureihe (2005), die ersten Grob-Universalmaschinen (2007) sowie die Fräsdreh-Technologie (2011) oder die 2. Generation der Universal-BAZ (2015).

In diesem Jahr stehen als technische Highlights neben der neuen access-Maschinenserie auch Entwick-

lungen im Bereich Elektromobilität im Mittelpunkt. Darüber hinaus informiert Grob über die Erweiterung seiner innovativen Servicekonzepte und fokussiert mit der eigens entwickelten Softwarelösung ›Grob-NET4Industry‹ auch das Thema Digitalisierung.

Neue Einstiegsklasse

Mit seiner access-Serie zeigt Grob auf der EMO zwei flexible Allrounder aus dem Universalmaschinenbereich: Die

neuen 5-Achs-BAZ G350a und G550a überzeugen als smarter und kostengünstiger Einstieg in die anerkannte Grob-Technologie und bieten nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten. Zuverlässigkeit und Produktivität in gewohnter Grob-Qualität sind dabei garantiert. Besonders überzeugend ist ihre kurze Amortisationszeit. Einer hohen Maschinenverfügbarkeit stehen stark reduzierte Kosten gegenüber. Die Universal-Bearbeitungszentren bieten

so die ideale Lösung für Automobilzulieferer und Kunden aus dem allgemeinen Maschinenbau, der Lohnfertigung, dem Werkzeugbau sowie dem Pumpen- und Armaturenbau.

Die G350a bietet Verfahwege in X/Y/Z von 600/770/805 mm bei Verfahrgeschwindigkeiten von 60/42/60 m/min sowie einen Störkreisdurchmesser von 720 mm. Die Positioniergenauigkeit beträgt in allen drei Achsen 6 µm, die Span-zu-Span-Zeit 4,5 s. Der Tischdurchmesser beläuft sich auf 570 mm, die Zuladung ist auf 338/400 kg mit/ohne Palette limitiert. Die Leistungsdaten der größeren G550a weicht ab bei den Verfahwegen 800/950/1020 mm, dem Störkreisdurchmesser (900 mm), der Span-zu-Span-Zeit (4,8 s), dem Tischdurchmesser (770 mm) und der Tischbelastung (600/700 kg).

Partner für Elektromobilität

Im Bereich Elektromobilität hat Grob in den letzten Jahren durch umfangreiche Investitionen und technologische Ent-



2 Access to success: Die neue access-Baureihe mit den beiden Modellen G350a (hier mit zusätzlichem Fluidschrank) und G550a soll einen günstigeren Zugang zur Welt der anerkannten Grob-Qualität und -Produktivität ermöglichen (© Grob-Werke)

wicklungen seine Kompetenzen noch weiter gestärkt und sich damit zum führenden Partner der Automobilindustrie in der serienreifen Produktion von Hybrid- und Elektroantrieben entwickelt.

So informiert Grob auf der EMO in einem eigenen Präsentationsbereich über seine Fachkompetenz in der Herstellung von Produktionslinien und -anlagen für E-Maschinen und Elektromotoren sowie in der Produktion und dem

Zusammenbau von Batteriezellen, -modulen und -packs. Umfangreiche Aufträge der Automobilindustrie beweisen, dass Grob schon heute in der Lage ist, Anlagenkonzepte für die Produktion von Hybrid- und Elektroantrieben anzubieten und diese erfolgreich und prozesssicher für die Serienfertigung umzusetzen. ■

www.grobgroup.com
EMO Halle 12, B06

Leistritz

IHR PERFORMANCE PARTNER

Setzen Sie auf individuelle Präzisionswerkzeuge

- Profilierte **Flachformeinsätze** für Außenkonturen
- **Endenbearbeitungswerkzeuge** und **Rohrfasplatten**
- Profilierte **Formplatten** für Innenkonturen
- Kundenspezifische **VHM-Bohrer** und **-Fräser**
- **Formbohrer** mit Wechselplatte

Besuchen Sie uns auf der
EMO - Halle 4, Stand B 31



NEU: OVER-CUT

für axiales Überdrehen ab 1,5 mm Ø

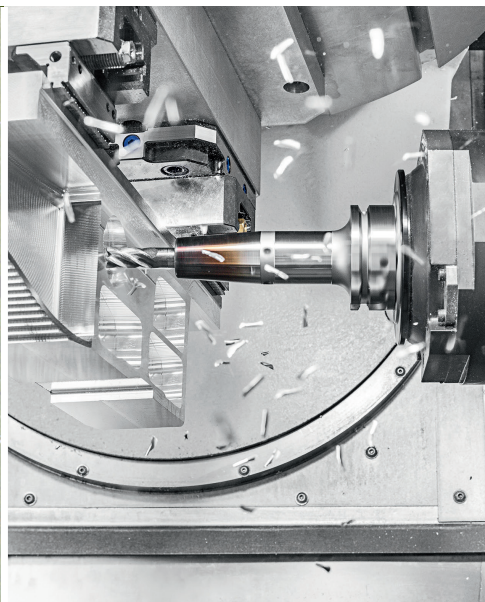
BIS ZU 6X SCHNELLER

Weitere Infos:

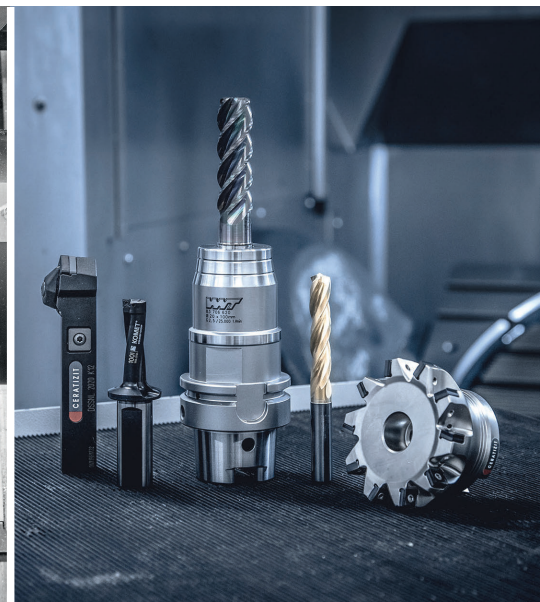




20 Branchen-Messe
Die EMO bittet nach Hannover



60 Werkzeugmaschinen
Elektromobilität fest im Blick



114 Präzisionswerkzeuge
Der Trend zum Tailer-made-Tool

3 Standpunkt

3 Phasenweise gut aufgestellt

8 Notizen

14 Veranstaltungen

14 Spanntechnik der Zukunft
(Helmut Damm)

16 Mit der Lizenz zur Rohstoffverwertung
(Martin Ricchiuti)

18 Mit voller Schubkraft

20 EMO Hannover 2019

20 Das Konjunktur-Barometer
(Helmut Damm, Frank Pfeiffer, Martin Ricchiuti)

52 Konkurrenz für die Kurve

56 Digitale Zukunft aktiv gestalten

58 Alles rund ums Fräsen

60 Gerüstet für die E-Mobilität

62 Gesamte Lösungs-Bandbreite

64 Digital und automatisiert

66 Technologien für den Kundensupport

68 Kunden produktiv und proaktiv machen

70 Automobile Zukunft im Fokus

72 Made for You

75 Präzisions- und Digitalisierungslösungen

76 Hochproduktives Multitasking-Zentrum

78 Gerüstet für das Kommende

80 Zukunftsweisende Lösungen

82 Im Zeichen der Elektromobilität
(Helmut Damm)

84 Neue Impulse beim Verzahnen

86 Äußerst belastbar

88 Effizienter Drehen und Fräsen

91 Premium aus Japan

92 Drehen, Kreuzschleifen, Automation und mehr

94 Cross-over-Kompetenz

96 Lösungskompetenz zur Oberflächenbearbeitung

98 Vier Neue für vernetztes Drehen

100 Robustheit fördert Produktivität

102 Von der Auslegung bis zur fertigen Verzahnung

104 Troika für mehr Produktivität

106 Spannende Neugestaltung
(Frank Pfeiffer)

110 Japanische Offensive
(Frank Pfeiffer)

114 Auftritt als Komplettanbieter

116 Auf jeden Werkstoff eingestellt

117 Universell und lange gebrauchsfähig

118 Der Werkstoff im Fokus

120 Smarte Prozesskontrolle

124 Premieren und Updates für mehr Effizienz

126 H7-Toleranz bis 72 HRC ohne Erodieren

SPECIAL

157 Industrie 4.0

158 Warum jedes Unternehmen erweiterte Realität benötigt
(Eduard Rüsing)

162 Die Zukunft im Visier

166 Die Fertigung digitalisieren
(Jens Nannen)

169 Vernetzung und Digitalisierung für die innovative Datenanalyse [Teil 1]

(Joachim Metternich, Matthias Weigold, Patrick Stanula, Amina Ziegenbein und weitere)

172 Spanende Netzwerker

